

Décodeur pour commande d'aiguilles par moteur lent à 3 fils

GENERALITES

Ce décodeur permet la commande de 4 moteurs lents pour aiguilles avec connexion à 3 fils, comme par exemple les moteurs MTB MP1, MTB MP5 etc), dans le cadre d'un réseau à commande digitale utilisant le protocole DCC.

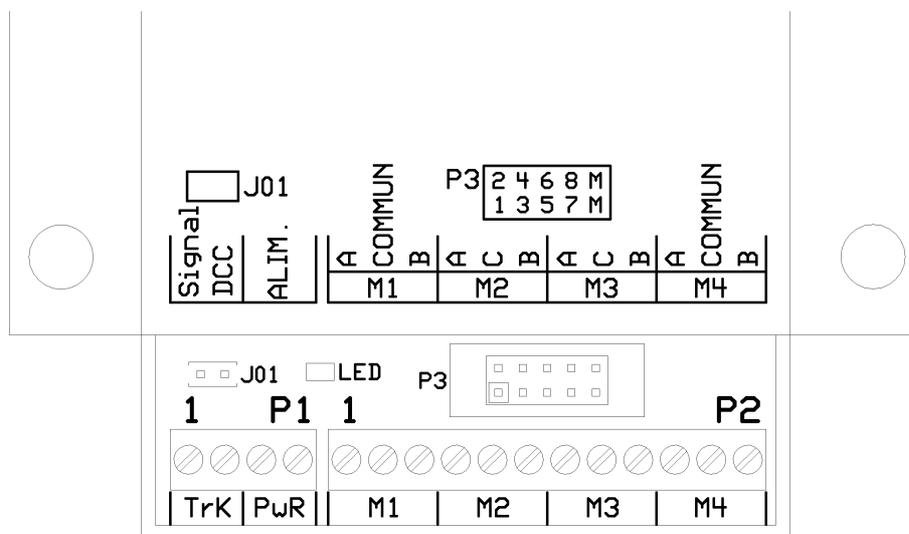
Ce décodeur délivre un tension de sortie maintenue qui convient à des moteurs lents munis de contacts de fin de course.

Dimensions : 100 x 89 x 35 mm, livré monté en boîtier.

Alimentation : 14 à 18 V courant alternatif, ou par tension continue de 16 à 24V.

Tension en sortie : 12V continu.

Courant consommé : au repos 15 mA, maximum 600 mA.



DESCRIPTION

Le décodeur est pourvu de plusieurs connecteurs et borniers :

P1 reçoit les commandes venant du circuit de voie principal du réseau DCC sur les bornes 1 et 2 (TRK), et doit être connecté à une source d'alimentation sur les bornes 3 et 4. La polarité de l'alimentation est sans importance,

P2 qui sera connecté aux 4 moteurs d'aiguillages.

P3 est un connecteur qui peut être relié à des interrupteurs ou à des boutons-poussoirs pour permettre une commande locale des aiguilles.

Derrière le connecteur P1, on trouve un cavalier J01 qui devra être retiré pendant la programmation, puis réinstallé ensuite pour empêcher toute modification intempestive de la configuration.

Enfin, une diode électroluminescente jaune est présente entre le cavalier J01 et le connecteur P3, cette diode est utilisée comme indicateur d'état.

Lors de la première mise en service, ce décodeur doit être configuré, cette configuration sera mémorisée dans les variables de configuration du décodeur (CV), en utilisant les mêmes outils et méthodes de programmation que pour la configuration des décodeurs de locomotives.

ADRESSAGE

Chaque décodeur d'accessoire doit avoir sa propre adresse qui lui permet de sélectionner les ordres qui lui sont destinés.

Cette adresse peut prendre une valeur allant de 1 à 511, et chaque décodeur permettant la commande de 4 aiguilles, il est possible de commander jusqu'à 2044 aiguilles.

Le décodeur d'adresse 1 commande les aiguilles dont les numéros vont de 1 à 4,

Le décodeur d'adresse 2 commande les aiguilles dont les numéros vont de 5 à 8,

Le décodeur d'adresse 3 commande les aiguilles dont les numéros vont de 9 à 12, etc ...

Attention, certaines centrales permettent la commande des aiguilles à partir du numéro d'aiguille, d'autres à partir de l'adresse du décodeur.

Ce décodeur a été validé à ce jour avec les centrales digitales suivantes : ESU EcoS, UHLENBROCK Intellibox, LENZ SET90-100, ZIMO MX1 MX31ZL, ROCO Multimaus, Z21 et z21.

A noter : dans le cas des centrales de **ROCO**, il y a une erreur dans le plan d'adressage, ces centrales considèrent que l'aiguille 1 est contrôlée par la sortie 1 du décodeur d'adresse 0, ce qui entraîne un décalage de 4 entre les numéros d'aiguille vus depuis cette centrale, et ce que prévoit la norme, ainsi l'aiguille qui serait vue sous le numéro 9 par une autre centrale sera vue au numéro 13 avec une centrale ROCO. En conséquence, avec une centrale Roco les aiguilles seront numérotées à partir de 5.

VARIABLES DE CONFIGURATION

Les variables de configuration suivantes sont utilisées par ce décodeur :

CV #	fonction	Valeurs permises	Valeur par défaut
1 (513)	Adresse poids faibles	0 - 63	1
2 (514)	Activation des entrées locales	0 - 255	255
7 (519)	Version constructeur (lecture uniquement)		2
8 (520)	Identification du constructeur (lecture seule)		105
9 (521)	Adresse poids forts	0 - 7	0
29 (541)	Configuration générale (lecture uniquement)		128

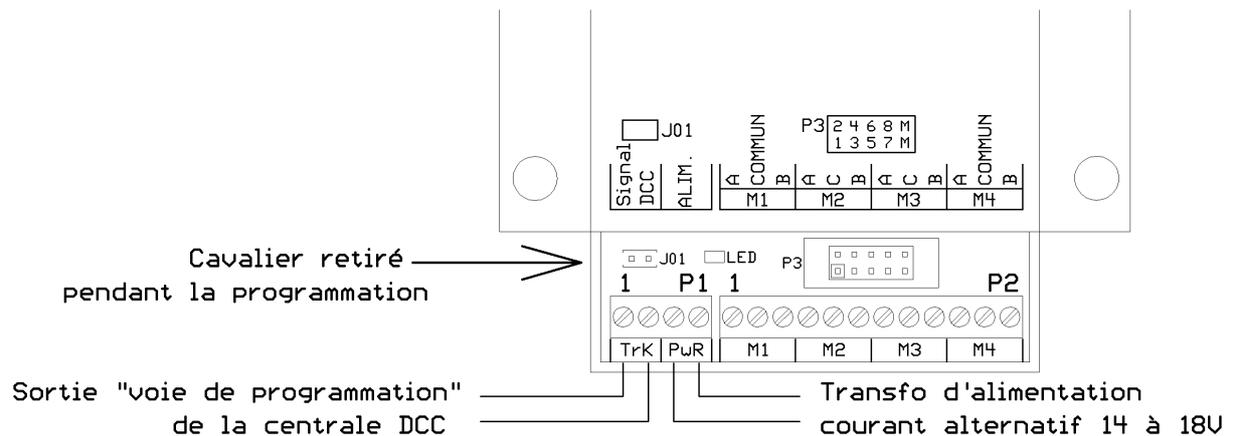
La norme DCC ayant récemment évolué à ce sujet, chaque CV peut être atteinte sous deux numéros différents, par exemple CV29 ou CV541 pour la configuration générale.

L'adresse du décodeur est mémorisée dans les CV #1 et #9. La CV #1 contient les 6 bits de poids faibles et la CV #9 contient les 3 bits de poids fort.

Adresse du décodeur	Valeur dans la CV #1	Valeur dans la CV #9
1 à 63	Adresse	0
64 à 127	Adresse - 64	1
128 à 191	Adresse - 128	2
192 à 255	Adresse - 192	3
256 à 319	Adresse - 256	4
320 à 383	Adresse - 320	5
384 à 447	Adresse - 384	6
448 à 511	Adresse - 448	7

Certaines centrales modernes comme celles de ZIMO ont dans leurs outils de programmation, un mode spécifique pour l'adressage auquel on donne l'adresse choisie pour le décodeur et la centrale assure automatiquement la mise à jour des CV #1 et #9. Avec les autres centrales, il faut déterminer les valeurs des CV #1 et #9 à l'aide du tableau ci-dessus, puis programmer ces deux valeurs dans le décodeur.

La CV #2 permet d'autoriser ou non les commandes locales via le connecteur P3. Chaque bit de la CV #2 contrôle une des entrées, le bit 0 contrôle l'entrée 1, le bit 1 contrôle l'entrée 2, etc ... Si le bit est à 0 l'entrée locale est désactivée, si le bit est à 1 l'entrée locale est activée. Par défaut (en sortie d'usine) la CV #2 est à 255, les 8 entrées locales sont activées.



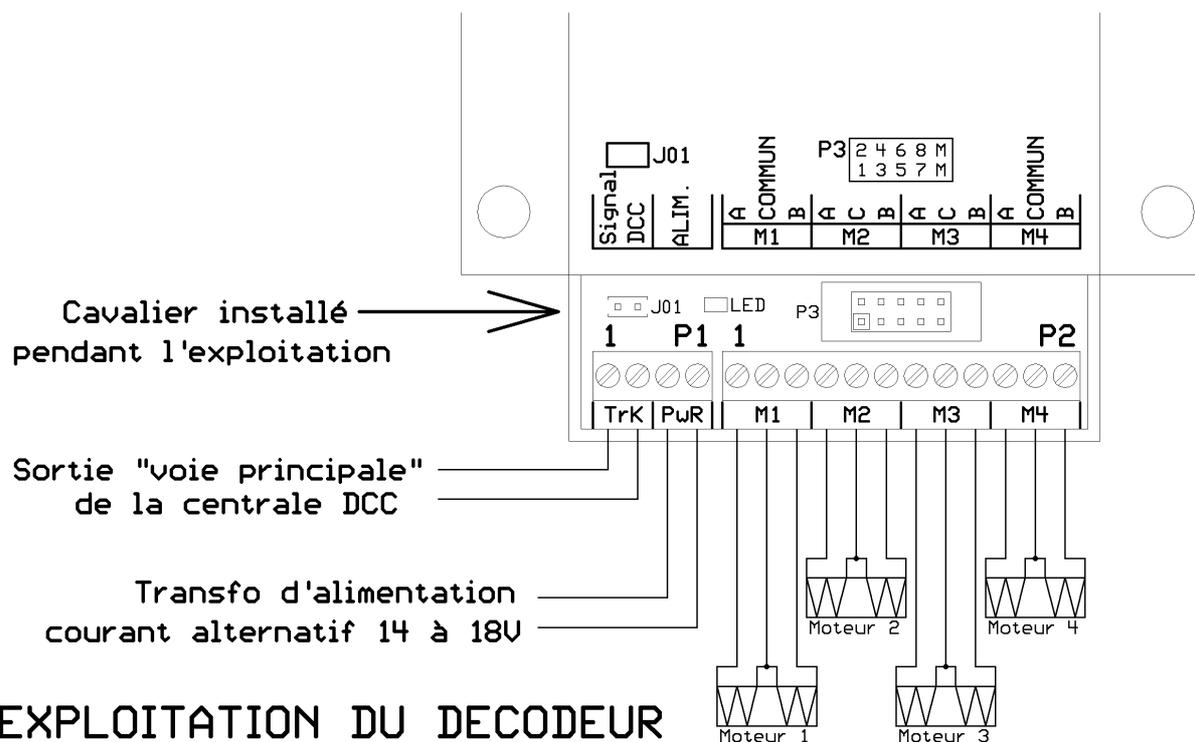
CONFIGURATION DU DECODEUR

Pour réaliser la configuration du décodeur, celui-ci devra être relié à la sortie « voie de programmation » de la centrale DCC (bornes 1 et 2 du connecteur P1) ainsi qu'à un transformateur d'alimentation délivrant une tension alternative de 14 à 18V (bornes 3 et 4 du connecteur P1).

Le cavalier J01, qui assure la protection contre des modifications intempestives de la configuration devra être déposé. Tant que ce cavalier est en place, le décodeur ignore toutes les instructions de programmation en mode « programmation sur la voie de programmation ».

Il vous faut alors utiliser votre centrale DCC pour donner son adresse au décodeur (CV # 1 et #9), et éventuellement agir sur la CV #2 qui contrôle les entrées de commandes locales.

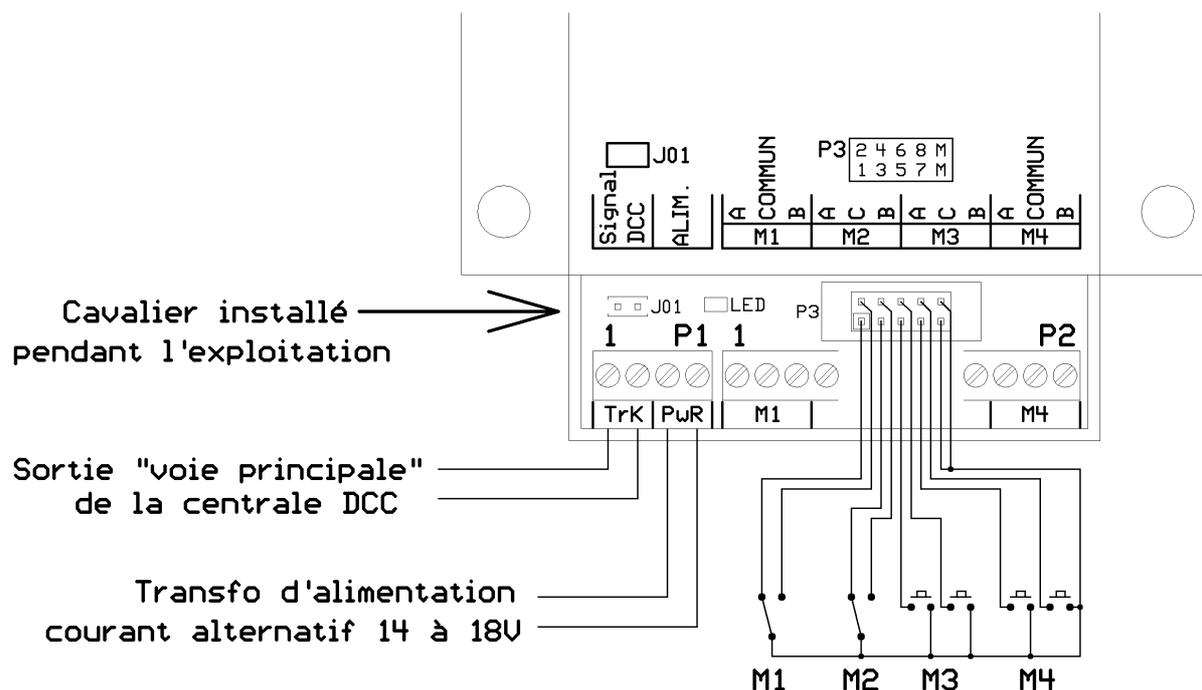
Lorsque la configuration est terminée, ne pas oublier de remettre en place le cavalier J01. Seule la CV #2 reste alors accessible en écriture, et uniquement en mode « programmation sur la voie principale ». Parmi les centrales mentionnées plus haut, seules les centrales ESU et ZIMO permettent l'écriture des CV en mode « programmation sur la voie principale » pour les décodeurs d'accessoires.



Lors de la mise en service du décodeur, celui-ci devra être relié à la sortie « voie principale » de la centrale DCC pour recevoir les instructions (bornes 1 et 2 du connecteur P1), ainsi qu'à un transformateur d'alimentation délivrant une tension alternative de 14 à 18V (bornes 3 et 4 du connecteur P1). On vérifiera que le cavalier de protection J01 a bien été remis en place. Enfin les 4 moteurs seront reliés aux bornes du connecteur P2.

La led indicateur d'état doit s'allumer de manière fixe, dès la mise sous tension. La led s'éteint brièvement lors de la réception d'une commande destinée à ce décodeur.

En cas de surcharge sur une sortie, toutes les sorties sont mises hors tension et la led jaune clignote rapidement pendant 15 secondes, après cette période le décodeur est remis en service normal,

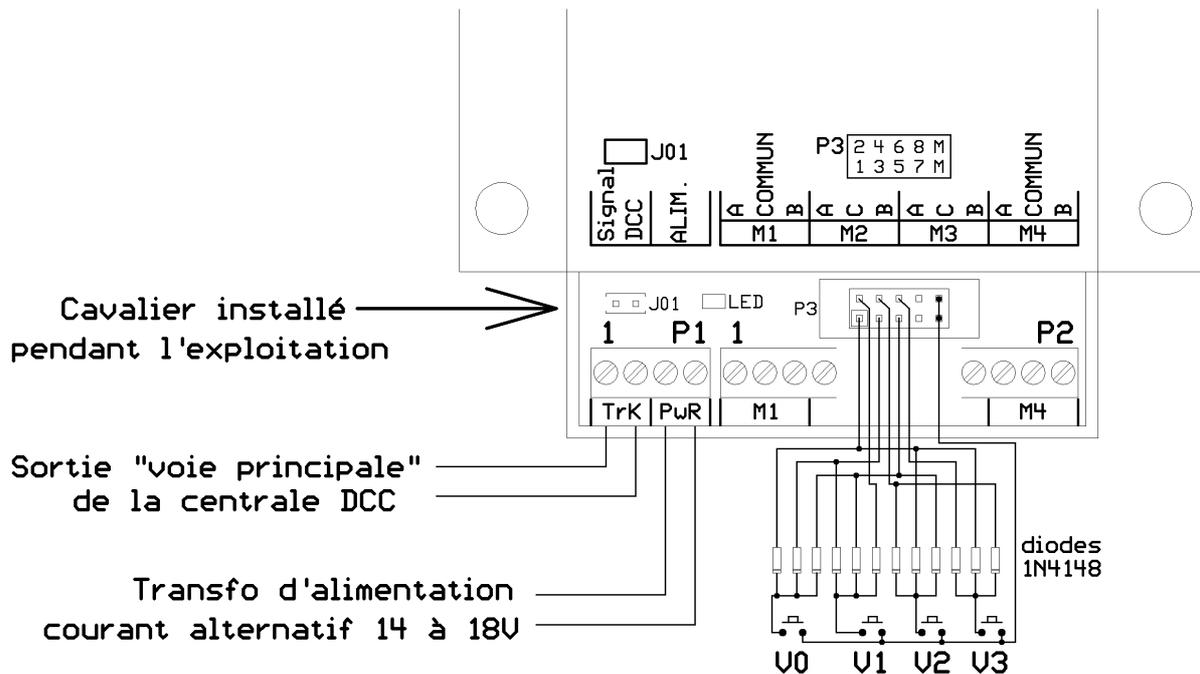


COMMANDES LOCALES

Le décodeur CDF 80108009 peut être relié à des inverseurs unipolaires ou à des boutons-poussoirs, pour commander localement les aiguilles. Ces commandes locales agissent uniquement lors de la fermeture du contact. Si la même aiguille est manœuvrée successivement localement et depuis la centrale DCC, c'est la dernière commande reçue qui est prise en compte.

Il est possible d'inhiber l'action des commandes locales à l'aide de la CV #2, par défaut toutes les entrées locales sont actives (avec CV #2 =255).

Les contacteurs des commandes locales devront être reliés au connecteur P3 en utilisant un connecteur à sertir HE10 et du câble plat à 10 conducteurs (ref CDF 80301210 et 802330).



COMMANDES LOCALES AVEC MATRICE DE DIODES

Les entrées locales par le connecteur P3, peuvent être utilisées pour commander simultanément plusieurs aiguilles à l'aide de boutons poussoirs. Une matrice de diodes permettra de choisir les combinaisons d'aiguilles actionnées par chaque bouton poussoir.

Une même matrice de diode peut agir sur les entrées auxiliaires de plusieurs décodeurs de type CDF 80108006, 80108007 et 80108008. Dans ce cas, tous les décodeurs concernés devront impérativement être alimentés par une même source reliée aux bornes PwR de tous les décodeurs concernés.

D'autre part, le fil commun aux boutons poussoirs devra être relié au point M (bornes 9 et 10 de P3) d'un seul des décodeurs utilisés.